19日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

# ⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭63-81003

@Int\_Cl.4

識別記号

庁内整理番号

每公開 昭和63年(1988) 4月11日

B 28 B 11/12 B 26 F 1/02 H 05 K 3/00 7344-4G C-7814-3C K-6679-5F

審査請求 未請求 発明の数 1 (全6頁)

❷発明の名称

スルーホール形成装置

②特 願 昭61-227646

20出 0頁 昭61(1986)9月25日

砂発 明 者 古 田 公 徳 ⑪出 願 人 日本電気株式会社

東京都港区芝5丁目33番1号 日本電気株式会社内

東京都港区芝5丁目33番1号

00代 理 人 弁理士 内 原 晋

明都書

発明の名称

スルーホール形成装置

## 特許請求の範囲

トピンをとばす為に前記積層圧電素子に通電するタイミングの制御と前記穴明ヘッドを上下に駆動させる駆動装置の制御と前記ヘッド上下移動機構部をX軸方向に移動させる駆動装置の制御とを行う制御部とを含むことを特徴とするスルーホール形成装置。

#### 発明の詳細な説明

## 〔産業上の利用分野〕

本発明は、スルーホール形成装置に関し、特に セラミックグリーンシート上に複数のスルーホー ルを形成するスルーホール形成装置に関する。

## 〔従来の技術〕

セラミック多層配線基板は、大型コンピュータやスーパーコンピュータなどの高密度実装基板として実用化されており、今後ますます普及していくものと思われる。そのセラミック多層配線基板の製造工程の一つにセラミックグリーンシートへの穴明け工程がある。

- 2 -

従来セラミックグリーンシートへの穴明けは、ステンレス板をエッチングにより面上に限られたパターンで複数の突起を設けた凸型と、前記凸型の突起に合う穴を設けた凹型との間にセラミックグリーンシートを挟んでプレスや加圧ローラによってスルーホールを形成していた。

(発明が解決しようとする問題点)

しかしこの従来の方法では、(1)穴位置がエッチング時に決められ、パターンを変更する時は金型を変更しなければならない、(2)パターンごとの金型が必要なため金型の製作費が高価になる、(3)金型の剛性が低く加圧時の変形や摩耗により均一なスルーホールを明けることが難しい、などの問題点があった。

本発明の目的は、上記問題点をなくし、セラミックグリーンシート上の任意の位置に簡単な構造の装置を用い極めて特度のよい多種のパターンのスルーホールを形成でき、作業工数を削減できるスルーホール形成装置を提供することにある。

- 3 -

本発明のスルーホール形成装置は、穴明けピン を備え積層圧電素子により可動するフライトピン を有する穴明けヘッドと、穴明けヘッドの下部に 設けられ前記穴明けピンを案内する案内板と、こ の案内板の下部に設けられセラミックグリーンシ ートを固定するカセット板と、このカセット板の 下部に設けられ前記穴明けピンより太い穴を有す る下型と、ヘッド支持ブロックと駆動装置とを備 え複数個の前記穴明けヘッドを保持し上下に移動 するヘッド上下移動機構部と、ヘッド移動ステー ジと駆動装置とを備え前記ヘッド上下移動機構部 をX軸方向に移動するヘッド移動機構部と、セラ ミックグリーンシート移動ステージと駆動装置と を備え前記カセット板をY軸方向に移動するグリ ーンシート移動機構部と、前記フライトピンをと ばす為に前記積層圧電素子に通電するタイミング の制御と前記穴明ヘッドを上下に駆動させる駆動 装置の制御と前記ヘッド上下移動機構部をX軸方 向に移動させる駆動装置の制御と前記カセット板 をY軸方向に移動させる駆動装置の制御とを行う

- 4 -

制御部とを含んで構成される。

[問題点を解決するための手段]

〔作用〕

穴明けビンを複数本搭載し実質的にセラミック グリーンシートをX-Y軸方向に移動可能とした 自動装置を用いることにより任意のバターンのス ルーホール形成シートを高速に供給できしかも作 業工数を大幅に削減することができる。

(実施例)

以下本発明の実施例について図面を参照して説明する

第1図は本発明の一実施例の一部切り欠き斜視図、第2図は第1図の穴明けヘッドの中央部の断面図、第3図は穴明けヘッドの斜視図、第4図は第2図の穴明けピン部分の拡大断面図である。

第3図、第4図において、穴明けヘッドはE形状の筺体1と積層圧電素子2と、穴明けピン5を備えたフライトピン4とから主に構成されている。すなわち、E形状の筺体1の両内面上端部には、それぞれの積層圧電素子2の一端が固定されており、凹形状の板ばね3はその両端を筺体1の

穴明けピン5の下方には下型支持板7を備えており、下型支持板7の上面には下型8が固定され、下型8の中央部には穴明けピンの真下で且つ穴明けピン5の先端エッジ部501と適当な険間を有する穴801を備えている。

以下第1図及び第2図を併用して説明する。

セラミックグリーンシート9は額縁形状のカセット板10の下面に貼り付けられ下型8と穴明けピン5の間に挿入されている。下型支持板7に設けられた穴701はセラミックグリーンシート9

- 6 -

の抜け屑を落ち易くするためである。 穴明けヘッド50は複数枚重ね合わせて筺体中央部の穴101を介して軸(図示せず)によりヘッド上下移動機構部を構成するヘッド支持ブロック11に固定されている。

このヘッド上下移動機構部は、ヘッド移動ステージ13,直線ガイド17,門形支持台19,ね じ装置20,パルスモータからなる駆動装置21

- 7 -

リーンシート移動ステージ22が備えられている。

グリーンシート移動機構部はセラミックグ3・ドネが1を動機構部はセラミックが3・ドネででは、1・1の

前記へで下下 があるローンを方式にははれれの で変数を でので変数を でのでであるのに とのでのでである。 でのでであるのに とのでのである。 でのででは、 でのででいるが、 でのででいるが、 でででいるが、 でででいるが、 ででいるが、 でいるが、 でいが、 でいるが、 でいるが、 でいるが、 でいが、 でいが、 でいが、 でいるが、 でいが、 でいが、 でいが、

-8-

オトセンサ27は原点位置検出用でフォトセンサ28は後進移動限界の位置検出用である。またフォトセンサ26およびフォトセンサ28はセラミックグリーンシート移動ステージ22の暴走防止の安全スイッチも兼ねている。

積層圧電素子2に通電するタイミングの制御と 穴明けヘッド50を上下に駆動させる駆動装置1 6の制御とヘッド上下移動機構部を×軸方向に移動させる駆動装置21の制御とカセット板10を Y軸方向に移動させる駆動装置25の制御はソフトウェアを使った制御装置60により自動制御することができるように構成されている。

次にその動作について説明する。

装置の初期設定はセラミックグリーンシート移動ステージ 2 2上に固定された遮蔽板 2 9 がフォトセンサ 2 6 を遮蔽している状態にする。この位置にセラミックグリーンシート移動ステージ2 2 の上面に設置クグリーンシート移動ステージ 2 2 の上面に設置

- 1 0 -

し、固定機構31により固定する。

セラミックグリーンシート移動ステージ22が原点位置で停止すると駆動装置16の励磁が切られへッド支持ブロック11も所定の位置に降下する。 続いて予め決められたパターン位置の積層圧電素子2に通電される。 積層圧電素子2に通電さ

- 1 1 -

動する。移動が停止すると前記のごとくヘッド移 動ステージ13が所定の動作を行う。

以上で一連のスルーホール形成動作は終了する ため作業者はカセット板10の取り替えを行い再 び一連の操作を開始すればよい。

〔発明の効果〕

以上説明したように本発明によれば、穴明けビンを複数本搭載し実質的にセラミックグリーンシートをX-Y軸方向に移動可能に構成することに

れると積層圧電素子2の特性上積層圧電素子2は 瞬間的に数μm伸びるため積層圧電素子2に与圧 され接触しているフライトピン4は弾き飛ばされ て穴明けピン5の先端エッジ部501と下型の穴 801の上面外径エッジ部でセラミックグリーン シート9にスルーホールが形成される

フライトピン4が飛ばされると凹形状の板ばねると凹形状の板である。 力の限界点を過ぎる。 フライトピン4が初期の位置に戻される。 フライトピン4が初期状態に所定の1ビッチ分のに開て判断)駆動装置21に所定の1ビッチ分のにがルスが投入されへッド移動ステージ13は1ビッチ分の距離移動する。 移動が停止すると断定ののかとく積層圧電素子2とフライトピン4は所定の動作を行う。

ー連の動作が終了すると今度は駆動装置25に 所定の1ピッチ分のパルスが投入されセラミック グリーンシート移動ステージ22が1ピッチ分移

-12-

より多種のパターンのスルーホール形成シートを 高速で供給でき、しかも作業工数を大幅に削減す ることができるという効果がある。

#### 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例の一部切り欠き斜視 図、第2図は第1図の穴明けヘッドの中央部の断面図、第3図は穴明けヘッドの斜視図、第4図は 第2図の穴明けピン部分の拡大断面図である。

1… 館体、 2 … 積層圧電素子、 3 … 板ばね、 4 … フライトピン、 5 … 穴明けピン、 6 … 案内クグリーンシート、 1 0 … カセット板、 1 1 … ヘッッド 支持でしょう。 1 2 … 直線ガイド、 1 3 … へッド支持板、 1 5 … 離手があるテージ、 1 4 … ヘッド支持板、 1 5 … 離手があるテージ、 1 7 … 直線ガイド、 1 8 … 基板、 1 9 … 門形支持台、 2 0 … ねじ装置、 2 1 … 駆動装置、 2 2 … セラミックグリーンシート 設立ステージ、 2 3 … 直線ガイド、 2 4 … ねじ装置、 2 5 … 駆動装置、 2 6 . 2 7 . 2 8 … フォトセン

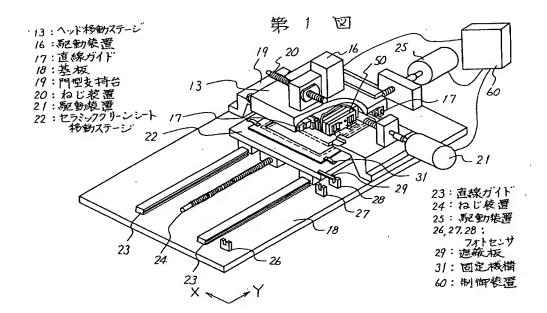
- 1 4 -

サ、29… 遮蔽板、30… ローラ支持台、31… 固定機構、50… 穴明けヘッド、60… 制御装置、101…穴、501…エッジ部、701…屑取り穴、801…穴。

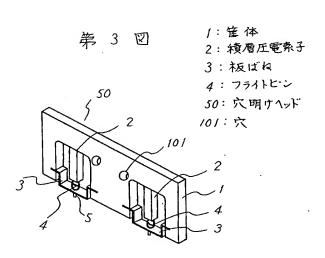
代理人 弁理士 内 原



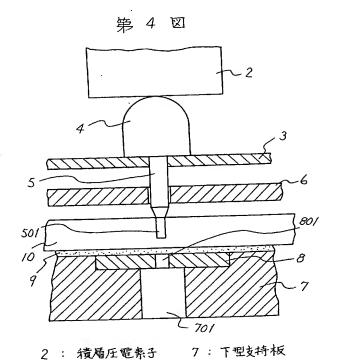
- 1 5 -



5: 穴明けピン 6: 案内板 7: 下型支持板 9: セラジックブリージート 10: カセット板 11: ヘッド支持ブロック 12: 直線ガイト 13: ヘッド移動ステージ 14 14: ヘッド支持板 15: 継年 18: 基板 30: ローラ支持台 50: 穴明けヘット



101:穴



8: 下型

801: 穴

10:力セット板

701: 角取り穴

9: セラシックグリーンシート

3 : 板ばね

4: フライビン

5 : 穴明けピン

6:案内板

501: エッジ部